ALESCO

F★★★★
ホルムアルデヒド登録認定商品

AQUAPRISM

打放しコンクリート面仕上げ用水性クリヤー仕上げ材

アクアプリズム

高耐候
フッ素バージョンが
新たに
ラインアップ致しました

関西ペイント株式会社

打放しの質感を最大限に活かす アクアプリズム誕生。

アクアプリズムは、打放しコンクリート面の保護と
高い仕上がり質感を与える完全水系クリヤー仕上材です。

Design Image

Environment Correspondence

開発コンセプト
Development Concept

■化粧コンクリート打放し仕上げの建築物需要の増加

●コンクリート打設の技術差もあるが、概ね以下の問題点が発生します。
●ジャンカ ●エフロエッセンス、錆汁 ●型枠の段違い
●ピンホール、巣穴 ●亀甲ワレ ●コールドジョイント

問題点	手直し
■中性化劣化 藻・カビ汚れ、塩害鉄筋腐食	別途工事で手直し（未塗装のままに放置）
■撥水効果の持続性に乏しい	撥水剤処理のみ
■濡れ色仕上げとなりやすい	塗装仕上げのみ
■安全衛生上の問題 ■施工のやり難さの問題	撥水剤 ～塗装仕上げ複合工法（フッ素、シリコン2液溶剤形クリヤー）

複合仕上げへ

【アクアプリズムの主な適用下地】
打放しコンクリート面、PC板面など

Conservation Of Material

High Durability

アクアプリズムシリーズの主な特長

① 水性塗料ですので環境にやさしく、安全衛生上の問題がありません。

② 1液形ですので、可使時間の制限がありません。

③ ツヤムラが出にくく、仕上げ作業が容易です。

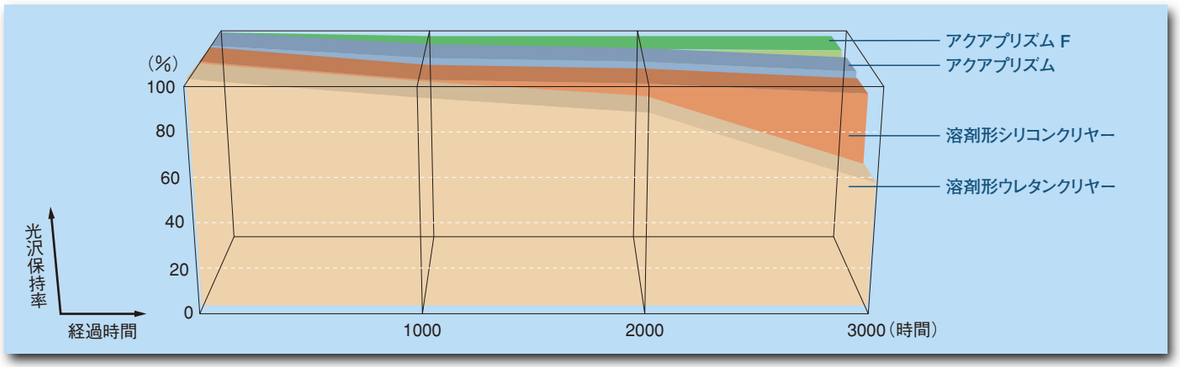
④ 基体樹脂はシリコン系またはフッ素系樹脂ですので、高い耐久性があります。

⑤ コンクリートの質感に近づけた艶（3分ツヤ程度）の仕上りになります。

⑥ 防藻、防カビ性を持っていますので美観保持にすぐれています。

性能比較表

■促進耐候性試験結果（SWOM）



■促進中性化・塩分浸透性試験結果 ※

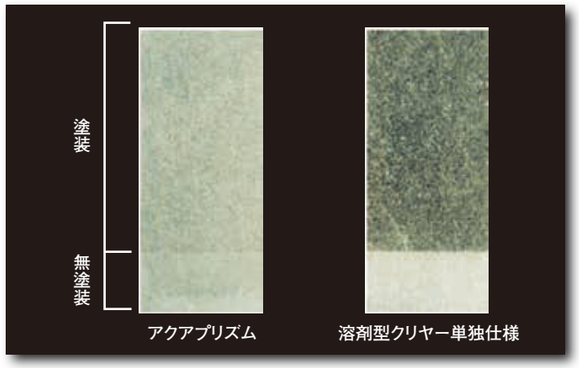
試料 ＼ 試験項目	中性化深さ（4週間促進）	塩分浸透深さ（3ケ月促進）
アクアプリズム仕様	1mm	1mm
溶剤型シリコンクリヤー仕様	1mm	1mm
溶剤型ウレタンクリヤー仕様	2mm	1mm
未塗装試験体	8mm	11mm

■防藻・防カビ性促進試験結果 ※

試料 ＼ 試験項目	防藻性	防カビ性
アクアプリズム仕様	◎	◎
溶剤型シリコンクリヤー仕様	▲	△
未塗装試験体	△	▲

※試験はSi

■仕上げ塗装面の比較写真



標準塗装仕様（アクアプリズム F）

工　程	塗料名・処置	標準所要量（kg/m²/回）	塗装間隔（23℃）	塗装方法（希釈率）
下 地 処 理	ジャンカ、巣穴、レイタンスなどは適切な処置を施した後、乾燥した清浄な面にしてください。			
下　塗　り	アクアプリズム リバルサー	0.14〜0.18	16時間以上 7日以内	ウールローラー（無希釈）
※ 中　塗　り（1 回）	アクアプリズム 上水	0.12〜0.15	2時間以上 7日以内	ウールローラー（0〜5%）
		0.15〜0.18		エアレススプレー（5〜10%）
上　塗　り（1 回）	アクアプリズム F（3分つや） 上水	0.10〜0.13	—	ウールローラー（0〜5%）
		0.13〜0.17		エアレススプレー（0〜10%）※

※所要量は下地の状態、塗装方法などによって多少増減します。
※中塗りにアクアプリズム（3分つや）も使用可能です。
※推奨エアレス条件（アクアプリズムF3分つや）
　ポンプ：電動プランジャー式　吐出圧力：最大出力を目処　チップノズル口径：0.53mm程度（回転チップタイプ）
　塗料が吐出しにくくなる場合がありますので、ガンとポンプのフィルターをはずして塗装してください。
　タレないよう、通常よりガン距離を多め（40〜50cm目安）にとり、均一に塗装してください。

標準塗装仕様（アクアプリズム）

工　程	塗料名・処置	標準所要量（kg/m²/回）	塗装間隔（23℃）	塗装方法（希釈率）
下 地 処 理	ジャンカ、巣穴、レイタンスなどは適切な処置を施した後、乾燥した清浄な面にしてください。			
下　塗　り	アクアプリズム リバルサー	0.14〜0.18	16時間以上 7日以内	ウールローラー（無希釈）
※ 中　塗　り（1 回）	アクアプリズム 上水	0.12〜0.15	2時間以上 7日以内	ウールローラー（0〜5%）
		0.15〜0.18		エアレススプレー（5〜10%）
上　塗　り（1 回）	アクアプリズム（3分つや） 上水	0.12〜0.15	—	ウールローラー（0〜5%）
		0.15〜0.18		エアレススプレー（5〜10%）

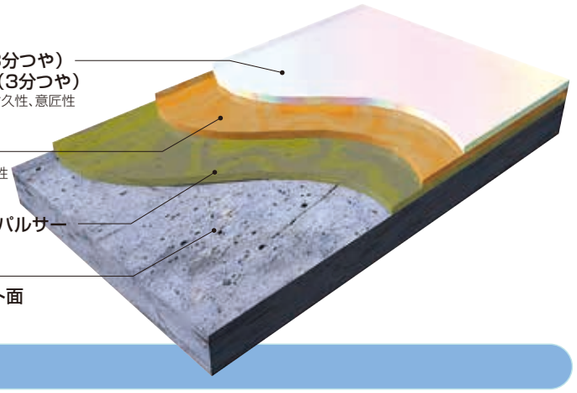
※所要量は下地の状態、塗装方法などによって多少増減します。
※中塗りにアクアプリズム（3分つや）も使用可能です。

製品構成（品名・容量）

一液形特殊水性シリコン樹脂系濡れ色防止クリヤー塗料
アクアプリズム（16kg）
アクアプリズム（3分つや）（16kg）

一液形特殊水性フッ素樹脂系濡れ色防止クリヤー塗料
アクアプリズム F（3分つや）（15kg）

浸透性吸水防止材
アクアプリズム リバルサー（15kg）



施工上の要点

1. 素材の状況によっては、充分な濡れ色防止効果が発現せず、アクアプリズムリバルサーやアクアプリズムの増し塗りが必要となる場合があります。事前に試験塗装等で確認されます事をおすすめします。
2. モルタル・コンクリートなどのアルカリ質素材は、含水率8%以下、pH10以下になるまで充分乾燥させてください。
3. 下塗り塗装時ならびに塗料の取り扱い時には換気を充分に行い、火気厳禁にしてください。
4. アクアプリズムは一度に厚く塗らずに、素地への吸い込みや、なじみの度合いを確認しながら均一になるように塗付してください。なお、塗り残しや所要量不足は、濡れ色の原因となりますので、注意してください。又、低温時は乾燥が遅くなりますので、塗装間隔を充分確保してください。
5. 気温5℃以下、湿度85%RH以上、降雨、降雪、強風が予想されるときは、塗装を避けてください。
6. 各クリヤー仕上げを行う場合、十分に乾燥させてから塗り重ねてください。
7. その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細な内容についてはMSDS（化学物質等安全データシート）をご参照ください。

ご使用上の注意事項

■下記の注意事項を守って下さい。　■詳細な内容については化学物質等安全データシート（MSDS）をご参照ください。

予　防　策

- 取り扱い作業中・乾燥中ともに換気のよい場所で使用し、粉じん・ヒューム・ガス・ミスト・蒸気・スプレーを吸入しないこと。必要な保護具（帽子・保護めがね・マスク・手袋等）を着用し、身体に付着しないようにすること。
- 吸入に関する危険有害性情報の表示がある場合、有機ガス用防毒マスク、又は、送気マスクを着用すること。又、取り扱い作業場所には局所排気装置を設けること。
- 皮膚接触に関する危険有害性情報の表示がある場合、頭巾・えり巻きタオル・長袖の作業着・前掛を着用すること。
- 本来の目的以外に使用しないこと。
- 指定材料以外のものとは混合（多液品の混合・希釈等）しないこと。
- 缶の取っ手を持って振ったり、取っ手をロープやフックで吊り下げたりしないこと。
- 取り扱い後は、洗顔、手洗い、うがい、及び、鼻孔洗浄を十分行うこと。
- 使用済みの容器は、火気、溶接、加熱を避けること。
- 本品の付いた布類や本品のかす等は水に浸して処分すること。

対　　応

- 目に入った場合：直ちに、多量の水で洗うとともに医師の診察を受けること。
- 皮膚に付着した場合：直ちに拭き取り、石けん水で洗い落とし、痛みや外傷等がある場合は、医師の診察を受けること。
- 吸入した場合：空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けること。
- 飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。無理に吐かせないこと。
- 漏出時や飛散した場合は、砂、布類（ウエス）等で吸い取り、拭き取ること。
- 火災時には、炭酸ガス、泡、又は、粉末消火器を用いること。

保　　管

- 指定容器を使用し、完全にふたをして湿気のない場所に保管すること。
- 直射日光、雨ざらしを避け、貯蔵条件に基づき保管すること。
- 子供の手の届かない場所に保管すること。又、関連法規に基づき適正に管理すること。

廃　　棄

本品の付いた布類や本品のかす、及び、使用済み容器を廃棄するときは、関連法規を厳守の上、産業廃棄物として処分すること。（排水路、河川、下水、及び、土壌等の環境を汚染する場所へ廃棄しないこと。）

施工後の安全

本製品は揮発性の化学物質を含んでいますので、塗装直後の引渡しの場合は、施主様に対して安全性に十分に注意を払うように指導してください。例えば、不特定多数の方が利用される施設などの場合は、立看板などでペンキ塗り立てである旨を表示し、化学物質過敏症ならびにアレルギー体質の方が接することのないようにしてください。

ALESCO

関西ペイント株式会社

関西ペイント販売株式会社

本　社　〒144-0045 東京都大田区南六郷3丁目12-1
TEL(03)5711-8904　FAX(03)5711-8934

北海道販売部　〒061-3244 北海道石狩市新港南2丁目718-4
TEL(0133)64-2424　FAX(0133)64-5757

東北販売部　〒983-0004 仙台市宮城野区岡田西町3-40(KSCビル)
TEL(022)287-2721　FAX(022)288-7073

北関東信越販売部　〒321-0953 宇都宮市東宿郷4丁目2-24(センターズ・ビルディング1F)
TEL(028)637-8200　FAX(028)637-8223
松本営業所　〒390-0833 長野県松本市双葉10番22号(双葉町ビルB棟2階202号)
TEL(0263)26-3377　FAX(0263)26-3322
新潟営業所　〒950-0088 新潟市中央区万代5丁目7-2(シアース万代　西309)
TEL(025)246-3347　FAX(025)241-9442
前橋営業所　〒371-0804 前橋市六供町1丁目13-1(YK第1ビル)
TEL(027)243-0388　FAX(027)243-0396

東京販売部　〒144-0045 東京都大田区南六郷3丁目12-1
TEL(03)5711-8905　FAX(03)5711-8935
横浜営業所　〒235-0036 横浜市磯子区中原1丁目2-31-204
TEL(045)761-7390　FAX(045)761-7395
千葉営業所　〒262-0033 千葉市花見川区幕張本郷6丁目27-18(YSビル4F)
TEL(043)297-3611　FAX(043)297-3710
川越営業所　〒350-1116 川越市寿町1丁目2255-1(豊栄ビル2F2号室)
TEL(049)243-4351　FAX(049)243-4356
静岡営業所　〒422-8008 静岡市駿河区栗原12-9
TEL(054)262-4747　FAX(054)262-0330

中部販売部　〒460-0007 名古屋市中区新栄1丁目29-25
TEL(052)262-0921　FAX(052)262-0981
三重営業所　〒510-0101 三重県四日市市楠町小倉1804-5
TEL(059)397-3313　FAX(059)397-4887

大阪販売部　〒541-0042 大阪市中央区今橋2丁目6-14
TEL(06)6203-5701　FAX(06)6203-5603
神戸営業所　〒650-0046 神戸市中央区港島中町2丁目2-1-8-4
TEL(078)303-2701　FAX(078)303-8213
北陸営業所（金沢G）　〒924-0013 石川県白山市番匠町50-1
TEL(076)275-7200　FAX(076)275-7900
北陸営業所（富山G）　〒930-0004 富山市桜橋通り2-25(富山第一生命ビル)
TEL(076)432-0109　FAX(076)432-0189

中国販売部　〒732-0052 広島市東区光町1丁目12-16
TEL(082)262-7101　FAX(082)264-3285
岡山営業所　〒700-0972 岡山市北区上中野1-16-2
TEL(086)245-9455　FAX(086)245-9460

四国販売部　〒763-8510 香川県丸亀市土器町北2丁目88
TEL(0877)24-5484　FAX(0877)24-4950
高知営業所　〒780-8007 高知市仲田町2-28
TEL(088)831-1577　FAX(088)831-2528

九州販売部　〒812-0007 福岡市博多区東比恵3丁目5-8
TEL(092)411-9901　FAX(092)441-3339
北九州営業所　〒807-0811 北九州市八幡西区洞北町2-10
TEL(093)601-1336　FAX(093)601-1371
熊本営業所　〒861-4101 熊本市南区近見8丁目14-66
TEL(096)358-4011　FAX(096)358-4014
鹿児島営業所　〒891-0114 鹿児島市小松原1丁目69-5
TEL(099)266-2960　FAX(099)266-2962
沖縄営業所　〒901-2122 沖縄県浦添市勢理客3丁目9-1(勢理客産業ビル4F)
TEL(098)870-8782　FAX(098)870-8652

ご用命は

関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp

FSC ミックス 責任ある木質資源を使用した紙 FSC® C022724

※製品改良のため仕様は予告なしに変更することもございますのでご諒承ください。

（13年03月16刷PKO）カタログNo.561